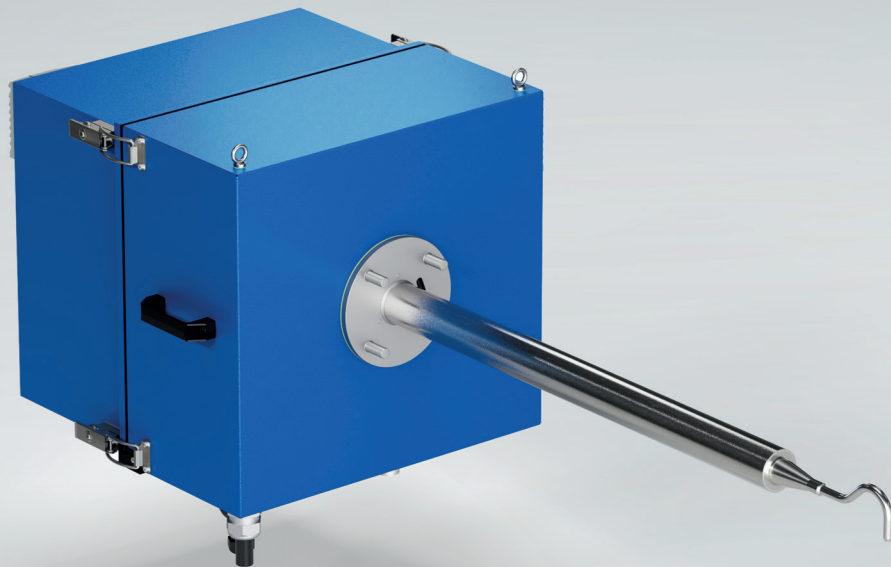


D-R 909 Extraktives Staubmesssystem

Kontinuierliche Staubmessung für kleine bis mittlere Konzentrationen

- QAL1-zertifiziert nach EN 15267
- Messung in feuchten und nassen Rauchgasen
- Automatische Kontrollfunktionen
- Hohe Verfügbarkeit sowie niedrige Service- und Betriebskosten



EIGENSCHAFTEN

- Kontinuierliche Staubmessung in nassen Gasen
- Kleinster zertifizierter Messbereich 0 ... 7,5 mg/m³
- Einseitige Installation
- Automatische Kontrollfunktionen

TECHNISCHE DATEN

Messprinzip	Vorwärtsstreuung, extraktiv, kontinuierlich, einseitige Installation
Messgröße	Streulichteinheiten, kalibrierbar als Staubkonzentration in mg/m ³
Messbereich	<ul style="list-style-type: none"> • Minimal 0 ... 5 mg/m³ • Maximal 0 ... 200 mg/m³
Zertifizierte Messbereiche	0 ... 7,5 mg/m ³ ; 0 ... 15 mg/m ³ ; 0 ... 45 mg/m ³ 0 ... 100 mg/m ³
Zertifikate	QAL1, MCERTS**
Normen	IED 2010/75/EU, EN 15267-1/-2/-3, EN 14181, 13./17./27./30./44. BImSchV, TA Luft
Schnittstelle*	<ul style="list-style-type: none"> • Analog-Eingang: 1x 4 ... 20 mA, maximal 250 Ω, potentialfrei • Analog-Ausgang: 1x 4 ... 20 mA, maximal 500 Ω, potentialfrei • Digital-Ausgang: 2x NC/NO, maximal 60 V_~, 30 V₋, 0,5 A • Modbus RS 485 RTU • USB
Nennspannung	230 V ₋ , 47 ... 63 Hz, LNPE
Leistungsaufnahme	Maximal 2.300 VA
Umgebungsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • Installationsort: Innen- oder Außenaufstellung*** • Temperatur: -40 ... +60 °C • Luftfeuchtigkeit: 0 ... 100 % relative Feuchte
Betriebsbedingungen	Im Kanal: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatur: 0 ... 160 °C • Relative Feuchte: 0 ... 100 %, maximal 70 g/m³ flüssiges Wasser • Relativer Druck: -50 ... +50 hPa (abhängig von der Rauchgasgeschwindigkeit und dem Betriebsmodus) • Staubkonzentration: 0 ... 200 mg/m³

NUTZEN

- Geeignet zur behördlichen Emissionsüberwachung
- Zuverlässige Messung kleiner Staubkonzentrationen
- Einfache und flexible Installation
- Niedrige Service- und Betriebskosten

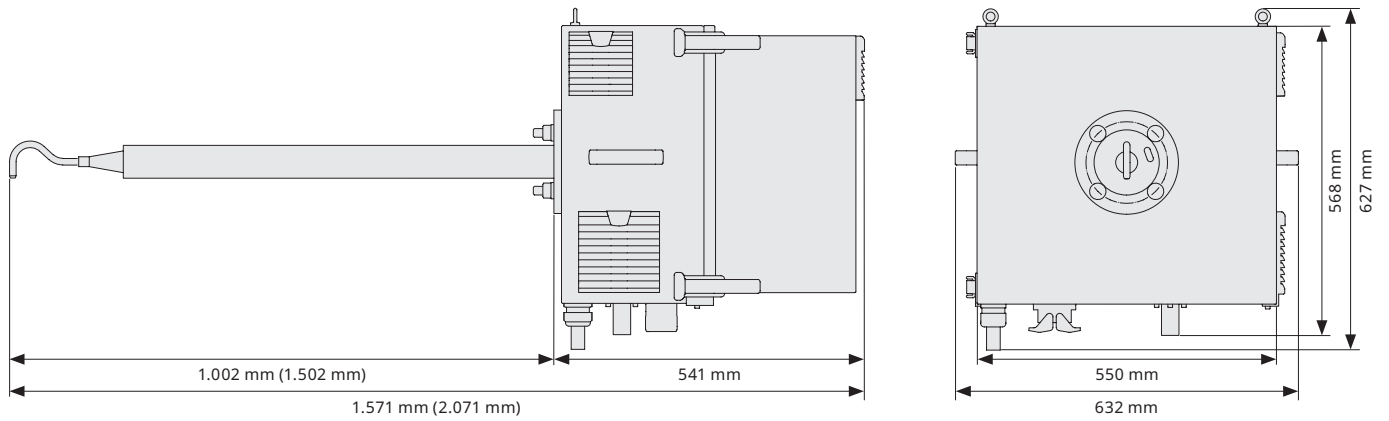
Abmessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Kanal-Innendurchmesser: > 0,2 m • Wanddicke: Maximal 1,2 m
Schutzart	IP54 nach DIN EN 60529
Lichtquelle	Laser, Klasse 2 nach DIN EN 60825-1, <1 mW bei 650 nm
Anschlüsse	Prozess: Flansch, DN80 PN6
Explosionsschutz	N/A
Bedienung und Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Status-LED • Software D-ESI 100**** • oder Bedieneinheit D-ISC 100
Werkstoff	<ul style="list-style-type: none"> • Gehäuse: Edelstahl A2, pulverbeschichtet • Probennahmesonde: Edelstahl 1.4404, weitere auf Anfrage erhältlich
Systemkomponenten	<ul style="list-style-type: none"> • Messeinheit • Versorgungseinheit • Kabelset • Bedieneinheit D-ISC 100 (optional) • Software D-ESI 100****
Varianten	<ul style="list-style-type: none"> • Länge der Probennahmesonde: 1.000 mm/1.500 mm • Ausrichtung Sondenspitze: Strömung nach oben/rechts/links • Kabelset: 3 m/6 m/9 m
Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> • Einschweißrohr: 200 mm/500 mm/700 mm • Rack für die Versorgungseinheit • Adapterflansch



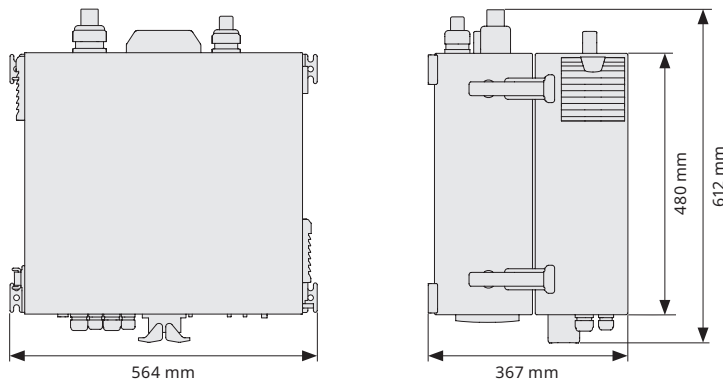
V. l. n. r.: D-R 909 Versorgungseinheit, D-R 909 Messeinheit, D-ISC 100 (optional) einschließlich Kabelset

* Zusätzliche Schnittstellen mit Bedieneinheit D-ISC 100
 ** In Vorbereitung
 *** Bei Außenaufstellung ist ein Wetterschutz notwendig
 **** Ermöglicht Fernzugriff via Webinterface, erfordert PC mit Windows-Betriebssystem

D-R 909 M | ABMESSUNGEN UND GEWICHT MESSEINHEIT

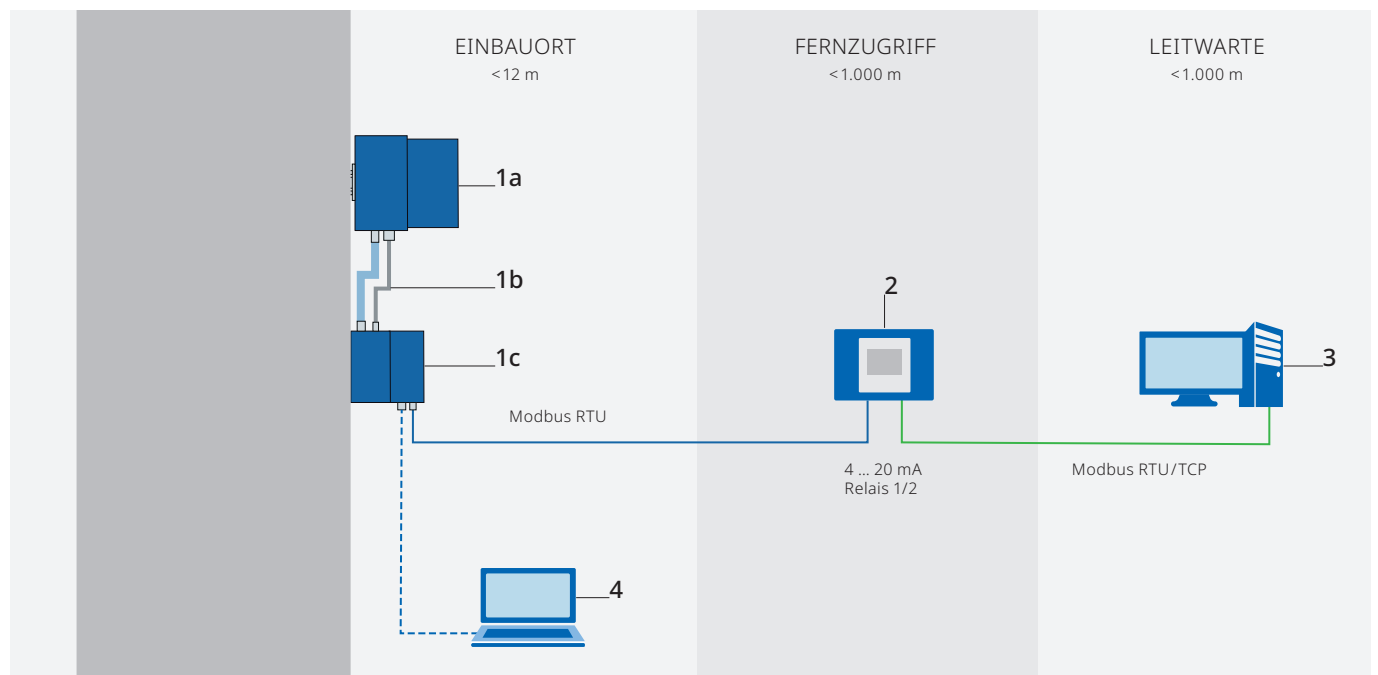


D-R 909 SU | ABMESSUNGEN UND GEWICHT VERSORGUNGSEINHEIT



D-R 909		
M (1.000 mm)	M (1.500 mm)	SU
ca. 45 kg	ca. 47 kg	ca. 45 kg
Einschweißrohr		
200 mm	500 mm	700 mm
5 kg	9 kg	12 kg

BEISPIEL FÜR SYSTEMZUSAMMENSTELLUNGEN* | STANDARD + OPTIONAL MIT FERNZUGRIFF



Staubmesssystem
 1a Messeinheit
 1b Kabelset
 1c Versorgungseinheit

2 Bedieneinheit
 3 Emissionsauswertesystem

4 PC mit Windows Betriebssystem und Software

* Maximal zulässige Kabellängen; Abstand von Messeinheit und Versorgungseinheit durch Kabelset begrenzt

DURAG GROUP

DURAG GROUP

Kollastr. 105
22453 Hamburg, Deutschland
Telefon +49 40 554218-0
info@durag.com

DURAG.COM